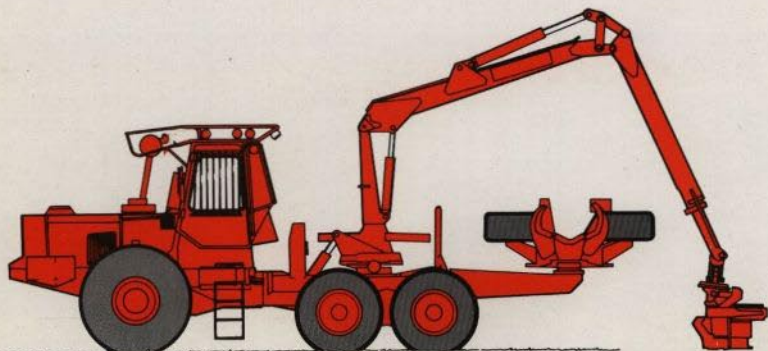


*Skogsmaskiner
från Kockums Industri.*





SKÖRDARE 88-65

Kockums skördare 88-65 är en kompakt maskin, baserad på beprövade komponenter.

Processorenheten är ett s k Botsmarksaggregat monterat på en svängbar arm vilket gör att uppbyggnad kan ske parallellt med maskinens högra eller vänstra sida, vinkelrätt mot maskinen eller i vilken position som helst däremellan.

Aggregatet kan dessutom svängas 260 grader och lutas plus 25 och minus 10 grader för rätt trädinläggning.

Frammatningen sker med rejäla, breda gummihjul vilket ger skonsam och säker frammatning.

STOR RÖRLIGHET

Aggregatets låga placering och stora rörlighet ger dessutom god virkesavläggning och bra sortering.

Kvistningen sker med två rörliga och en fast kniv. Kvistningsdiametern är 5-55 cm. I en av de rörliga knivarna sitter en toppklipp.

Längdmätningen sker med separat mät hjul. Maskinen har en avancerad apteringsautomatik med tio valbara längder. Vikarmskranen med 8,2 meters räckvidd är tiltbar. Lyftkapaciteten på maximal räckvidd är 1400 kp netto. Kranen medger enkel fällning såväl mycket nära maskinen som på full räckvidd.

FÄLLDONET

Fälldonet är rotatorupphängt och har en maximal rotskärsdiameter på 57 cm. Tack vare de goda förkvistningsmöjligheterna kan punkteringsrisken vintertid nedbringas till ett minimum.

Genom maskinens flexibla arbetsmönster minimeras planeringen, prestationen är relativt oberoende av fällningsmönster, in i bestånden, ut ur bestånden eller i "bena".

Tack vare hyttens goda utformning och höga placering har föraren god överblick över hela arbetsområdet.

Den 6-växlade Power-Shiftlådan med mycket hög dragkraft i kombination med den pendlande framaxeln ger maskinen mycket goda terrägenegenskaper. Tack vare pendelaxeln får Skördare 88-65 överlägsen stabilitet.

Det senare är inte minst viktigt i en skördare - föraren har fullt upp att göra utan att behöva tänka på detaljer av den typen.

ERGONOMI

Över huvud taget har vi lagt ned ett stort arbete på att underlätta arbetet för föraren. Vi har t ex tagit fram nya typer av kranreglage och har nu ett elektrohydrauliskt styrsystem som visat sig mycket effektivt när det gäller att eliminera t ex buller och värme.

Kockums mät- och styrutrustning MSU 20 är ett annat exempel på automatisering som ergonomiskt hjälpmedel.

TEKNISKA DATA

Motor	Scania D8 Diesel, 6 cyl
Effekt	167 hk DIN (123 kW)
Kraftöverföring	Clark med power shift
Hjul, fram	23,1 x 34
Hjul, bak	22,0 x 25
Dragkraft	18.000 kp
Kran	HIAB H100
Räckvidd	8,17 m
Tjänstevikt	21.000 kg

Marktryck, transport, fram	0,55 kp/cm ²
Marktryck, transport, bak	1,02 kp/cm ²
Marktryck med band	
Processaggregat:	0,42 kp/cm ²
Matning	Gummihjul
Slirningsskydd	Hydraulisk diffspärr
Kvistskär	3 st utbytbara
Kapning	Kedjesåg med höghastighetssvärd

Dragkraft	2.800 kp
Matningshastighet	2,6 m/sek
Kapdiameter	500 mm
Toppplippdiameter	120 mm
Mätutrustning	MSU 20

Fälldon:	
Typ	Kockums Droppen Rotatorupphängt
Rotskärsdiameter	500 alt. 570 mm

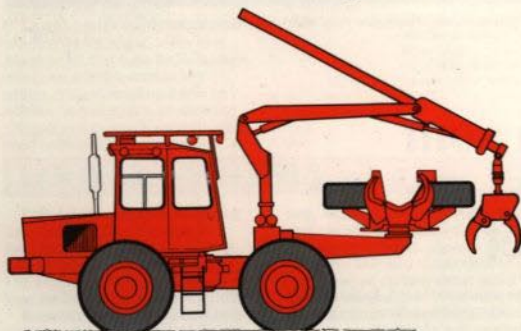
KOMPAKTPROCESSOR 82-55 FÖR GALLRING OCH SLUTAVVERKNING

Kockums Kompaktprocessor 82-55 förenar hög prestation med ett stort mått av förarvänlighet. Den är lika användbar i både gallring och slutavverkning.

Kompaktprocessor 82-55, även kallad "Botsmarkarn", är en skogsmaskin som representerar ett friskt nytänkande med många metodfördelar och stor flexibilitet.

BESTÅNDSVÄNLIG

Genom sina små ytermått och sin låga vikt är den bestånds- och miljövänlig. Den spårar exakt mellan fram- och bakdel och när den arbetar samlar den toppar och grenar framför sig och förstärker vägen.



(Skissen visar 82-55 med Cranab 6030 kran.)

Processorenheten är monterad på en svängbar arm vilket ger stora fördelar vid val av arbetsmetod. Dessutom har den ett mät- och styrsystem -MSU 20- som är mycket exakt.

RÖRLIG

Vad som gör Kompaktprocessor 82-55 överlägsen andra konstruktioner är framför allt bearbetningsaggregatets placering, rörelseschema och dimensioner. Genom placeringen och rörligheten är det lätt att arbeta upp vägträd som skulle hindra en konventionell processor och ställa till besvär.

Vid upparbetningen är aggregatet utsvängt mot sidan så att det kapade virket faller på be-

tryggande avstånd från väggkanten.

En annan av Kompaktprocessors många fördelar är den fasta midjan, pendelaxeln och den låga tyngdpunkten som ger en mycket bra stabilitet.

EKONOMISK

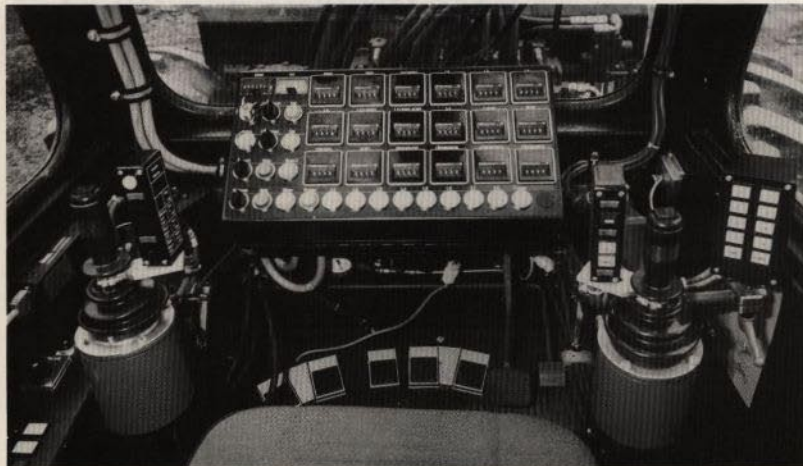
Ekonomiskt sett är Kockums Kompaktprocessor 82-55 ett vettigt alternativ. Den har hög prestation och låga driftskostnader vilket ger låga kostnader per producerad kubikmeter.

HÖGT VIRKESVÄRDE

Viktigt är också att det stora antalet apteringsmöjligheter, den goda mätnoggrannheten och den skonsamma virkeshantering gör att man kan ta ut det mesta möjliga ur virkesvärdet.

TEKNISKA DATA

Motor	Ford 6 cyl Diesel
Effekt	117 hk DIN (86 kW)
Transmission	Hydrostatisk
Hjul, fram	23,1 x 26
Hjul, bak	23,1 x 26
Dragkraft	8.000 kp
Kran	Cranab 6010 alt. 6030
Räckvidd	6,5 m
Tjänstevikt	11.900 kg
Bredd	2.750 mm
Längd	7.585 mm
Höjd	3.300 mm
Marktryck, transport, fram	0,60 kp/cm ²
Marktryck, transport, bak	0,66 kp/cm ²
Processagregat:	
Matning	Gummihjul
Slirningsskydd	Hydraulisk diffspärr
Kvistskär	3 st utbytbara
Kapning	Kedjesåg med högstahastighetssvärd
Dragkraft	Max. 2.800 kp
Matningshastigh	Max. 2,6 m/sek
Kapdiameter	Max. 500 mm
Toppklippdiam	120 mm
Mätutrustning	MSU 20



Arbetsplatsen i en av Kockums avverkningsmaskiner, utrustad med mät- och styrsystemet MSU 20.

MSU 20

– mätsystem som tar vara på virkesvärdet

MSU 20 är ett mät- och styrsystem som är enkelt att hantera och som ska göra det möjligt att ta ut mesta möjliga virkesvärde. Det är uppbyggt i form av reläteknik och elektronik och sitter i dag i Kockums Skördare 88-65 och i Kompaktprocessor 82-55.

ETT EXAKT SYSTEM

MSU är ett mät- och styrsystem som är enkelt att hantera och som ska göra det möjligt att ta ut mesta möjliga virkesvärde, derna inom 0 och till +5 cm och 98 proc av massaved inom plus/minus 10 cm för ved i standardlängd.

SEPARAT MÄTRULLE

Mätsystemet har en separat mätrolle placerad mellan kvistningsknivarna och matarhjulena. Mätrollen ligger an mot stammens översida och under matningen ges en puls per centimeter

av stammens längd. Samtidigt mäts stammens diameter av mätrollens läge i höjddled.

OPTISK GIVARE

Mätningen startas av en optisk givare.

Automatiken kan hantera kapning av timmer samt massaved i både standardlängder och i fallande längder.

Övergången från timmer till kapning av massaved sker helt automatiskt men all automatik kan när som helst ersättas med manuell körning.

TIO VALBARA LÄNGDER

För kapning av timmer finns tio valbara längder vilket gör att MSU 20 är speciellt värdefullt i ett modulsystem eftersom det täcker modulsystemets samtliga längder.

De tio timmerlängderna kan dessutom kombineras med ett in-

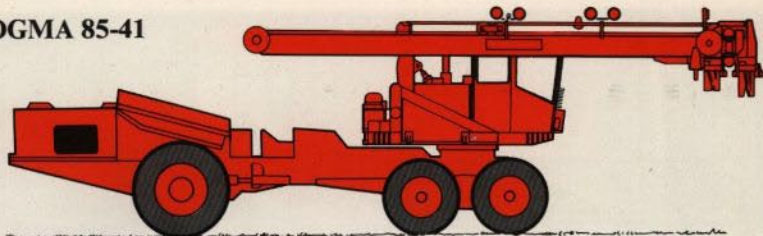
ställbart diametervärde så att specialsortiment typ stamblock och sågkubb kan tas ut.

För att få en så exakt längdsättning av timmer som möjligt har MSU 20 också utrustats med längdkontroll. Det innebär att när den frammatade timmerlängden närmar sig den förvalda längden så minskas matningshastigheten. Och om toleransområdet för den förvalda längden ändå av någon anledning skulle överskridas så backas trädet automatiskt innan kapningen sker.

MANUELLT OCKSÅ

MSU 20 innebär inte att avverkningsmaskinerna inte kan arbeta genom order från föraren. Kapningen kan när som helst styras manuellt.

LOGMA 85-41



Logma 85-41 är en terränggående kvistningsmaskin bestående av en motor- och lastbärarenhet samt en på lastbäraren placerad kvistningsenhet.

Kvistningen utföres med en teleskoparm bestående av huvudarm med fasthållningsverktyg samt löparm med kvistningsverktyg.

Med teleskoparm gripes och kvistas träden från toppen, varefter stammarna lägges i buntar vid sidan om maskinen.

Logma kan också utrustas med alternativa kapsågar, vilka kan placeras på den fasta huvudarmen eller den teleskoperande löparmen, varvid maskinen blir en effektiv och skonsam processor. Dessutom kan maskinen utrustas med mät- och styrutrustning.

TEKNISKA DATA

Tjänstevikt: 22.000 kg
Marktryck framaxel: 77 kPa (0,77 kp/cm²)

bakaxel utan band: 120 kPa (1,20 kp/cm²)
med band: 52 kPa (0,52 kp/cm²)

Motoreffekt: 167 hk (123 kW) vid 2400 varv/min

Kraftöverföring: Clark momentomvandlare med powershift växellåda, 4 växlar framåt och 4 växlar bakåt.

Däckutrustning fram: 23,5 x 25
bak: 17,5 x 25

Vändradie: 8 m
Teleskoparm: Huvudarm och löparm av lädtyp. En dubbelverkande lyftcylinder. Hydraulmekanisk drivning av löparmen med 2 st hydraulmotorer via vinschväxel, vinschtrumma och ställinor.

Max räckvidd: 12 m
Teleskophastighet:
Vinsch läge I: 1,25 m/s
Vinsch läge II: 2,5 m/s
Max öppning, kvistningsverktyg: 750 mm
Max diam. toppklipp: 125 mm

LOGMA: SYSTEM 1

Från början arbetade Kockums Logma 85-41 som kvistare av hela stammar. Då tar den träden från toppen, kvistar och buntar. Uttransporten sker i allmänhet med en klämbankslunnare.

Logma som kvistare arbetar traditionellt i system där apte-

ring, kappning och sortering sker sent i produktionskedjan. T ex vid stamterminaler, sågverk och liknande. Där kan virkesvärdet optimeras på ett helt annat sätt än ute i skogen.

Fortfarande används den här

metoden i Sverige, numera också i extremt svåra terrängförhållanden där ingen annan processor kan ta sig fram. Då är Logmas arbetssätt, att lägga kvistarna framför sig och "bygga väg," en stor tillgång.

LOGMA: SYSTEM 2

När Logma 85-41 används i metod 2 har toppklippen ersatts med en kapsåg. Det betyder att Logman nu kvistar träden från rotändan.

Föraren ser därmed stammen från roten och apteringsmöjligheterna blir mycket goda.

System 2 ger bästa resultatet i kombination med maskinell fällning eftersom den riktade fällningen inte kan utnyttjas.

När den "bakmonterade" sågen utrustas med ett mätsystem erhålls en processor med hög

teknisk utnyttjandegrad, hög prestation, mycket god mät noggrannhet och med optimala apteringsmöjligheter.

Några stamskador blir det inte och inte heller ställer savnigen till med några problem.

LOGMA: SYSTEM 3

I lätt terräng klarar sig alla processorer bra – men det växer massor av avverkningsbar skog i svår terräng också. Och där är Kockums Logma 85-41 med kapsåg framför det främre kvistverktyget samt mätutrustning en idealisk processor.

Dels tar sig Logman fram i

svår terräng, dels förstärker den vägen genom att lägga riset framför sig och dels kan man utnyttja samma långa räckvidd som i system ett där Logmas 12 meters räckvidd kompletteras med riktad fällning.

När man använder den här metoden sjunker prestationen ca

20 proc jämfört med enbart kvistning men det tar man igen genom att Logman, tack vare räckvidden, kan arbeta längre på en och samma uppställningsplats och genom att den serverar virket sorterat och buntlagt till skotarna på ett sätt, överlägset alla andra processorer.



GALLRINGSPROCESSOR GP 822

Kombinationen motormanuell fällning och Kockums GP 822 är svårslagen i främst första och andragallringar.

Kännetecknande för GP 822 är

- Skadefri matning
 - Skonsamhet mot beståndet
 - Lång räckvidd
 - Noggrann aptering av alla sortiment inklusive björk och asp
- Kockums GP 822 har dessutom
- Lågt inköpspris
 - Hög tillförlitlighet
 - Låga driftskostnader

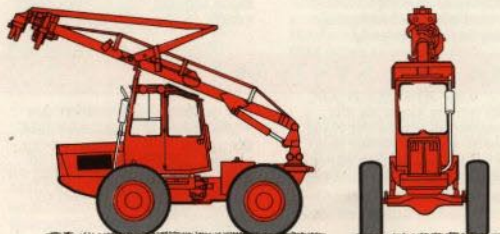
Motor: Ford Diesel, 6 cyl.
Motoreffekt: 117 hk (86 kW) vid 2500 varv/min

Kraftöverföring: Torrlamellkoppling, ZF S5 35 växellåda med 5 växlar framåt och en bakåt. Samtliga växlar är synkroniserade.

Däckutrustning
fram: } 18,4x30/14
bak: }

TEKNISKA DATA

Tjänstevikt:	9.500 kg
Marktryck med bearbetningsenheten i transportläge,	
framaxel:	0,79 kp/cm ²
bakaxel:	0,49 kp/cm ²
Vändradie:	4,9 m
Kran:	Hydrauliskt teleskopoperande
Bomhastighet, medel:	2,3 m/s
Max kvistbar diam.	230 mm
Max kap diam:	250 mm
Kapdon:	Kedjesåg



KOCKUMS SKOTARE

SKOTARE 84-31

Dokumenterat god ekonomi och hög flexibilitet är utmärkande för Kockums Skotare 84-31, en kompakt skotare byggd för arbete både i gallring och i slutavverkning.

Kockums Skotare 84-31 är baserad på samma genomtänkta och mogna konstruktion som Kockums större skotare.

Terrängegenskaperna är oöverträffat goda: god stabilitet, bra spårningsegenskaper och effektiva bromsar plus full power-shift i växellådan – d v s du växlar utan avbrott i dragrestret vilket är ett måste för en bra skotare!



SKOTARE 850-850 S

Kockums Skotare 850 är konstruerad för att motsvara de krav som dagens skogsbruk ställer på en "önskeskotare": motorn är en stark och pålitlig Scania D8 Diesel, växellådan har full power-shift, d v s möjlighet att växla utan avbrott i dragkraften och varje komponent är vald för att ge styrka, smidighet och snabbhet i arbetet.

Låga underhållskostnader, lång livslängd och högt andrahandsvärde är en följd av konstruktionen.

Kockums Skotare 850 S är i grunden samma skotare som 850 men dessutom utrustad med avlastat konstanttrycks hydraulsystem och 2-spaks kranreglage.



SKOTARE 85-32

Ska man lasta och köra 15 ton på en skotare i terräng – då ska man också ha en bra arbetsplats. Det har Kockums tagit fasta på när 85-32:an – en vidareutveckling från välkända 850-skotaren – tagits fram. T ex är luftkonditionering standard liksom lexan-glas i alla arbetsrutor.

Kombinationsreglage för kran är standard liksom ett nytt spakställe som medger fininställning efter förarens personliga önskemål.

Kockums Skotare 85-32 har en Scania D8 Diesel, full power-shift och samma goda egenskaper i svår terräng som Kockums övriga skotare. Men 85-32:an är den enda som lastar 15 ton på en och samma gång!



SKOTARE 84-31

Vikter:	
Tjänstevikt	11.500 kg
Totalvikt	21.100 kg
Axeltryck utan last	
fram	5.700 kg
bak	5.800 kg
Marktryck med last, fram	0,59 kp/cm ²
bak	1,28 kp/cm ²
med band	0,46 kp/cm ²
Lastförmåga:	
Bruttolast	9.500 kg
Lastare, fast grind	3,45 m ²
Mått:	
Bredd	2.490 mm
Längd	8.900 mm
Höjd	3.120 mm
Transporthöjd	3.600 mm
Markfrigång	540 mm
Motor:	
Typ	Ford 6-cylinder, Diesel
Effekt	125 HK (91,7 kW)
Vridmoment Tankrymd	vid 2.800 varv/min 37 kpm (363 Nm) 150 liter
Hjul:	
Framdäck	23,1-26,14-lagers
Bakdäck	17,5-25,16-lagers
Kraftöverföring:	
Växellåda	Clark momentomvandlare med powershift
Antal växlar	3 fram, 3 bak
Diffspärr, fram	tryckluftsmånövrerad mekanisk
Diffspärr, bak	tryckluftsmånövrerad mekanisk
Körhastighet	1: an 4,7 km/tim 2: an 10,2 km/tim 3: an 29,0 km/tim
Dragkraft	12.200 kp (122 kN)



Styrning:		Värme/ventilation	Individuellt reglerbar
Typ	Proportionellt verkande ± 42°	Defroster	På fram och bakruta samt bakre sidorutor
Styrutslag	8,2 meter	Belysning:	
Vändradie, yttre		Antal lampor	10 st
Bromssystem:		Arbetsbelysning	30 lux i arbetsområdet
Körbroms, fram	Skivbroms på pinjongaxeln	Elsystem:	
Körbroms, bak	Lamelbroms	Spänning	24 V
Arbetsbroms	Körbroms	Batterikapacitet	150 Ah
Parkeringsbroms	Fjäderbromsar på boggie-hjulen	Generatortyp	Växelström 2x45 A
	På lastbårardelen	Antal generatorer	2
Katastrofbroms		Kran:	
Hydraulsystem:		Typ	Cranab 6010
Typ	Öppet, fullflödesfiltrering	Lyftkraft, netto	På 6,5 m arm med grip G6-675 kp
Rymd, oljetank	110 liter	Rotator	GV-7, runtomsvängande
Flöde	75+75 liter/min vid 2.400 varv/min	Grip	G6
Tryck	Max tryck 170 kp/cm ²	Räckvidd	6,5 meter
Hytt:		Kranreglage	6-spåk
Typ	Kockums säkerhets-testad	Övrig utrustning:	Se datablad.
Ljudnivå	Under N85-kurvan		
Stol	Boström Viking		
Instieg	Mekaniskt uppfällbart		
Upphängning, hytt	Gummelement		

SKOTARE 850

Vikter:	
Tjänstevikt	14.100 kg
Totalvikt	26.100 kg
Axeltryck utan last, fram	7.600 kg
bak	6.500 kg
Marktryck med last, fram	0,78 kp/cm ²
bak	1,54 kp/cm ²
med band	0,63 kp/cm ²
Lastförmåga:	
Bruttolast	12.000 kg
Lastare, fast grind	3,6 m ²
Mått:	
Bredd	2.490-2.650 mm
Längd	9.375 mm
Höjd	3.240 mm
Transporthöjd	3.600 mm
Markfrigång	530 mm
Motor:	
Typ	Scania D8 6-cylinder, Diesel
Effekt	167 HK (123 kW)
Vridmoment Tankrymd	vid 2.400 v/min 54 kpm (530 Nm) 150 liter
Hjul:	
Framdäck	23,5x25,16-lagers
Bakdäck	17,5x25 PR. 16-lagers
Kraftöverföring:	
Växellåda	Clark momentomvandlare med powershift
Antal växlar	4 fram, 4 bak
Diffspärr, fram	tryckluftsmånövrerad mekanisk
Diffspärr, bak	tryckluftsmånövrerad mekanisk
Körhastighet	1: an 4,8 km/tim 2: an 10,0 km/tim 3: an 17,5 km/tim 4: an 29,5 km/tim



Dragkraft	16.000 kp (160 kN)	Hytt:	
Styrning:		Typ	Kockums säkerhets-testad
Typ	Rattstyrning med direktverkande styrventil ± 42°	Ljudnivå	Under N85-kurvan
Styrutslag	8 meter	Stol	Boström Viking
Vändradie, yttre		Instieg	Mekaniskt uppfällbart
Bromssystem:		Upphängning, hytt	Gummelement
Körbroms, fram	Skivbroms på pinjongaxeln	Värme/ventilation	Individuellt reglerbar
Körbroms, bak	Lamelbromsar	Defroster	På fram och bakruta samt bakre sidorutor
Arbetsbroms	Körbroms + transmissionsbroms	Belysning:	
Parkeringsbroms	Fjäderbromsar på boggie-hjulen	Antal lampor	10 st
	På lastbårardelen	Arbetsbelysning	30 lux i arbetsområdet
Katastrofbroms		Kran:	
Hydraulsystem:		Typ	Cranab 6010
Typ	Öppet, fullflödesfiltrering	Lyftkraft, netto	På 6,5 m arm med grip G6-690 kp
Rymd, oljetank	110 liter	Rotator	GV-7
Flöde	75+92 liter/min vid 2.400 varv/min	Grip	G6
Tryck	Max tryck 170 bar	Räckvidd	6,5 meter
Elsystem:		Kranreglage	6-spåk
Spänning	24 V	Övrig utrustning:	Se datablad.
Batterikapacitet	150 Ah		
Generatortyp	Växelström 2x45 A		
Antal generatorer	2		

SKOTARE 850 S

Vikter:	
Tjänstevikt	14.100 kg
Totalvikt	26.100 kg
Axeltryck utan last, fram	7.600 kg
bak	6.500 kg
Marktryck med last, fram	0,78 kp/cm ²
bak	1,54 kp/cm ²
med band	0,63 kp/cm ²

Lastförmåga:

Bruttolast	12.000 kg
Lastarea, fast grund	3,6 m ²

Mått:	
Bredd	2.490-2.650 mm
Längd	9.375 mm
Höjd	3.240 mm
Transporthöjd	3.600 mm
Markfrigång	530 mm

Motor:

Typ	Scania D8 6-cylinder, Diesel
Effekt	167 Hk (123 kW) vid 2400 v/min
Vridmoment Tankrymd	54 kpm (530 Nm) 150 liter

Hjul:	
Framdäck	23, 5x25,16-lagers
Bakdäck	17,5-25 PR, 16-lagers

Kraftöverföring:

Växellåda	Clark momentomvandlare med power-shift
-----------	--

Antal växlar	4 fram, 4 bak
Diffspärr, fram	tryckluftsmånövrerad mekanisk
Diffspärr, bak	tryckluftsmånövrerad mekanisk



Dragkraft 16.000 kp (160 kN)

Styrning:

Typ	Styrventil orbitrol, rattmanövrerad för proportionellt styrsutslag vid körning framåt ± 42°
Styrutslag	8 meter

Bromssystem:

Körbroms, fram

Körbroms, bak

Arbetsbroms

Parkeringsbroms

Katastrofbroms

Hydraulsystem: Typ

Rymd, oljetank

Flöde

Tryck

Elsystem: Se 850

Hytt:

Typ	Kockums säkerhetstestad
Ljudnivå	Under N85-kurvan
Stol	Boström Viking 301 E
Insteg	Mekaniskt uppfällbart
Upphängning, hytt	Gummielment
Värme/ventilation	Individuellt reglerbar
Defroster	på fram och bakruta samt bakre sidorutor

Belysning:

Antal lampor 10 st

Arbetsbelysning 30 lux i arbetsområdet

Kran:

Typ Cranab 6010

Lyftkraft, netto På 6,5 m arm med grip G6=690 kp

Rotator GV-7

Grip 6,5 meter

Räckvidd 2-spak

Övrig utrustning

Se datablad.

SKOTARE 85-32

Vikter:	
Tjänstevikt	15.000 kg
Totalvikt	30.000 kg
Axeltryck utan last, fram	7.800 kg
bak	7.200 kg
Marktryck med last, fram	0,74 kp/cm ²
bak	0,90 kp/cm ²
med band	0,69 kp/cm ²

Lastförmåga:

Bruttolast	15.000 kg
Lastarea, lågt grindläge	3,7 m ²
høgt grindläge	4,9 m ²

Mått:	
Bredd	2.720 mm
Längd	9.395 mm
Höjd	3.515 mm
Transporthöjd	3.515 mm
Markfrigång	600 mm

Motor:

Typ	Scania D8 6-cylinder, Diesel
Effekt	167 Hk (123 kW) vid 2400 v/min
Vridmoment Tankrymd	54 kpm (530 Nm) 150 liter

Hjul:	
Framdäck	23, 1x34 PR 16-lagers
Bakdäck	20, 5x25 PR 16-lagers

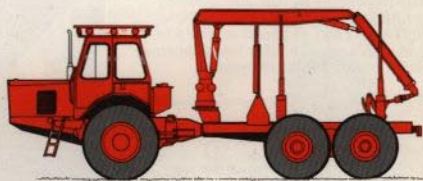
Kraftöverföring:

Växellåda	Clark momentomvandlare med power-shift
-----------	--

Antal växlar	4 fram, 4 bak
Diffspärr, fram	tryckluftsmånövrerad mekanisk
Diffspärr, bak	tryckluftsmånövrerad mekanisk

Körhastighet	1: an 4,8 km/tim
	2: an 10,0 km/tim
	3: an 17,5 km/tim
	4: an 29,5 km/tim

Dragkraft:	16.000 kp (160 kN)
------------	--------------------



Styrning:

Typ	Proportionell i kör-läge, direktverkande i arbetsläge
Styrutslag	± 42°
Vändradie, yttre	8 meter

Bromssystem:

Körbroms, fram

Körbroms, bak

Arbetsbroms

Parkeringsbroms

Katastrofbroms

Hydraulsystem: Typ

Rymd, oljetank

Flöde

Tryck

Elsystem:

Spänning 24 V

Batterikapacitet 150 Ah

Generatortyp Växelström 2x45 A

Antal generatorer 2

Hytt:

Typ	Kockums säkerhetstestad
Ljudnivå	Under N85-kurvan
Stol	Boström Viking
Insteg	Mekaniskt uppfällbart
Upphängning, hytt	Gummielment
Värme/ventilation	Kombiaggregat för värme, ventilation och kypkyllning
Defroster	På fram och bakruta samt bakre sidorutor

Belysning:

Antal lampor 10 st

Arbetsbelysning 30 lux i arbetsområdet

Kran:

Typ Jonsered EC

Lyftkraft, netto På 7,3 m arm med grip SG 6 = 775 kp

Rotator GV-7

Grip 7,3 meter

Räckvidd 2-spak servo

Övrig utrustning:

Se datablad.

KLÄMBANKS- LUNNARE

Både skotare 850 och skotare
85-32 kan förses med Kockums
klämbanke, lastarea 3 m².




HERKULES

stubbspptagningsaggregat

Herkules är ett stubbspptagningsaggregat avsett för montering på lätta grävmaskiner eller på hjulburna maskiner typ Kockums Fällare/Läggare 880. Herkules arbetar som en hydraulisk kofot och lyfter loss stubbarna med hjälp av den unika lyftbryggan.

Specifikation:	Brytbrygga med cylindrar Klippkniv Lyftklo 4 st motstål (vändbara) med fästbultar 3 st klippstål med fäst- bultar 2 st snabbömningsventiler 1 st brytcylinder 1 st klippcylinder
Materiel:	
Plåt- och stålqualität:	OX360 S
Vikt:	
Monteringsklart aggregat enligt specifikation	1.200 kg
Modifiering av baschassi:	Individuellt anpassad modifiering offreras på begäran
Mått:	
Höjd	1.400 mm
Bredd	850 mm
Längd	1.250 mm
Max öppning mellan klo och kniv	1.450 mm
Max lyfthöjd med lyftbryggan	820 mm
Hydraultryck:	
Arbetstryck	160-190 kpm
Max rekommenderat tryck	250 kpm
Effekt:	
Lyftkraft vid 160 kg tryck	25.000 kg
Klippkraft vid 190 kg tryck	22.000 kg
Alternativ utrustning:	
Herkules utan klippkniv för upptagning av hela stubbar, brytning av tjälad mark, betongplattor, asfaltbeläggningar etc.	





KOCKUMS INDUSTRI

Division Skogsbruk.

*Box 506, 826 01 Söderhamn.
Tel. 0270-17000. Telex 47338.*

FÖRSÄLJNING:

*Region Norr, 060-566251.
Region Mellan, 0270-17000.
Region Syd, 054-34060.*